

И.В. Ластовка

АНАЛИЗ РАЗВИТИЯ СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РОССИИ

Рассмотрены производственные показатели станкостроительной промышленности РФ в период кризиса. На основе анализа статистических данных выявлена динамика экспорта и импорта продукции станкостроения России во время кризиса.

Ключевые слова: станкостроение РФ; кризис; производство металлорежущих станков; динамика производства; экспорт; импорт; продажа станков.

We research production activities of machine tool building industry in Russia during the crisis. On the basis of statistics analysis we reveal the dynamics of export and import of machine tool production in Russia during the crisis.

Keywords: machine tool building industry in Russia; crisis; metal-cutting machine tool production; production dynamics; export; import; sales of machine tools.

Рассмотрим структуру производства в станкостроительной и инструментальной промышленности Российской Федерации. В 2008 г. в ней продолжался кризис, начавшийся в 1990-е годы. Глубину этого кризиса, по-видимому, следует оценивать, сопоставляя производственные показатели отрасли последних лет с предкризисным периодом. Небольшой рост производства металлорежущих станков, наметившийся в 1999–2000 гг. в ходе осуществляемой тогда достаточно успешной стратегии импортозамещения, в 2001–2007 гг. сменился спадом.

При этом годовой индекс снижения производства в этот период составил в среднем около 10% [1]. По сравнению с 1990 г. выпуск металлорежущих станков сократился в 14 раз, а станков с ЧПУ в 44 раза.

Рост производства кузнечно-прессового оборудования, наметившийся к концу 2000-х годов (табл. 1), едва ли можно

оценить как обнадеживающую динамику, так как объемы его выпуска остались очень низкими.

По сравнению с 1990 г. производство кузнечно-прессового оборудования сократилось более чем в 10 раз. Производство автоматических линий в 2000-е годы почти прекратилось. В этот период выпускалось по одному–два комплекта в год. Выпущенные в 2007 г. четыре комплекта показывают снижение объемов производства по сравнению с 1990 г. в 139 раз [1].

Основными факторами, обусловившими кризис станкостроения, явились низкая инвестиционная активность в обрабатывающей промышленности, уменьшившая в значительной степени спрос на станкоинструментальную продукцию, а также потеря конкурентоспособности выпускаемого станочного оборудования.

В 2007 г. по сравнению с 2000 г. существенно снизился объем производства металлорежущих станков и автоматиче-

Таблица 1

Динамика производства в станкостроении, %

Продукция станкостроения	2000 г.	2007 г.	2007/2000 г., раз
Металлорежущие станки, тыс. шт.	8,9	5,1	- 5,7
Из них станки с ЧПУ, шт.	176	377	2,1
Кузнечно-прессовые машины, тыс. шт.	1,2	2,7	2,3
Линии автоматические и полуавтоматические, комплект	11	4	- 3,6

Источник: Российский статистический ежегодник – 2007: стат. сб. / Росстат. М., 2008.

ских линий (табл. 1). Вместе с тем в общем объеме их производства удельный вес станков с ЧПУ за этот период увеличился с 2 до 7,5%, что обусловлено ростом общего выпуска станков с ЧПУ в 2,1 раза. Однако показатель этой доли следует признать крайне низким, так как в 1990 г. доля станков с ЧПУ составляла 22%. Выпуск кузнечно-прессовых машин увеличился в 2,3 раза [1].

Во второй половине 2000-х годов структура производства в станкостроении претерпела существенные изменения по сравнению с предшествующим периодом (табл. 2) [2].

Выпуск металлорежущих станков составил около 30% в объеме производства отрасли, и его доля увеличилась в 2008 г. по сравнению с 2000 г. на 4,3%. Существенно увеличилась доля кузнечно-прессового и сварочного оборудования. При этом почти в 5 раз снизилась доля выпуска инструмента. В 2007–2008 гг. по сравнению с 2005 г. несколько увеличилась доля ремонтных работ [2].

Крайне низкая инвестиционная активность в металлообрабатывающих отраслях, снижение темпов обновления производственного аппарата, а также депрессивное состояние станкоинструментальной отрасли вызвали существенные изменения и структуре экспорта и импорта продукции станкостроения (табл. 3). Доля станков в объеме экспорта продукции машиностроения в 2000 г. составляла

всего 0,2%. В 2008 г. этот показатель повысился до 0,3%. Удельный вес станочного оборудования в импорте машинно-технической продукции снизился с 0,3 до 0,1% [2]. Характерно, что доля металлорежущих станков снизилась в объеме, как экспорта, так и импорта. Существенный рост доли гибочных и правильных машин в структуре экспорта станочного оборудования отражает причины роста производства кузнечно-прессового оборудования в рассматриваемом периоде.

Оценка динамики внешней торговли продукцией станкостроения представляет определенную сложность из-за сильных колебаний цен экспорта и импорта. Сопоставление динамики экспорта и импорта станков в натуральных и стоимостных единицах измерения (табл. 4 и 5) показывает значительную разницу показателей. Поэтому сопоставление динамики физического объема экспорта и импорта и их стоимостных эквивалентов целесообразно и для правильной оценки объемов и структуры торговли станкостроительной продукцией с зарубежными странами, в особенности, для оценки конкурентоспособности продукции российского станкостроения.

Стоимостные показатели объемов экспорта и импорта станочного оборудования демонстрируют весьма внушительный рост даже по тем позициям, где в натуральных единицах измерения наблюдается значительный спад. Так, исходя из

Таблица 2

Структура производства в станкостроении, % к итогу

Продукция станкостроения	2000 г.	2005 г.	2007 г.	2008 г.
Металлорежущие станки	26,5	29,6	28,5	30,8
Деревообрабатывающее оборудование	5,5	6,3	5,8	5,7
Кузнечно-прессовое оборудование	9,1	23,7	18,6	17,1
Оборудование для пайки, сварки и резки, машин и аппаратов для поверхностной термообработки и газотермического напыления	1,3	15,4	17,3	15,3
Станки для обработки прочих материалов		0,4	3,2	3,5
Пневматический или механизированный ручной инструмент (ручные машины)	22,9	1,0	4,4	4,9
Части и принадлежности для станков	12,2	11,0	12,9	13,7
Услуги по монтажу, ремонту и техническому обслуживанию станков		7,1	9,3	8,9

Источник: Российский статистический ежегодник – 2008: стат. сб. / Росстат. М., 2009.

Таблица 3

Структура экспорта и импорта продукции станкостроения, %

Продукция станкостроения	Экспорт				Импорт			
	2000 г.	2004 г.	2006 г.	2008 г.	2000 г.	2004 г.	2006 г.	2008 г.
Металлорежущие станки	67,4	63,3	47,4	57,1	61,5	52,4	57,8	59,5
Гибочные и правильные станки	16,3	23,7	45,1	30,7	15,7	15,8	15,7	20,3
Станки для обработки дерева, пластмасс и аналогичных твердых металлов	16,3	13,0	7,5	11,2	22,8	31,8	26,5	20,2

Источник: Российский статистический ежегодник – 2008: стат. сб. / Росстат. М., 2009.

Таблица 4

**Динамика экспорта и импорта продукции станкостроения
(оценка по натуральным показателям), % (2000 г. = 100)**

Продукция станкостроения	Экспорт			Импорт		
	2005 г.	2006 г.	2008 г.	2005 г.	2006 г.	2008 г.
Металлорежущие станки	80,0	85,0	110,0	70,4	81,5	83,3
Гибочные и правильные станки	в 2,2 раза	в 15 раз	в 3,1 раза	59,1	61,4	82,1
Станки для обработки дерева, пластмасс и аналогичных твердых металлов	37,1	50,4	66,0	136,3	109,0	90,8

Источник: Российский статистический ежегодник – 2008: стат. сб. / Росстат. М., 2009.

Таблица 5

**Динамика экспорта и импорта продукции станкостроения
(оценка по стоимостным показателям), % (2000 г. = 100)**

Продукция станкостроения	Экспорт			Импорт		
	2005 г.	2006 г.	2008 г.	2005 г.	2006 г.	2008 г.
Металлорежущие станки	в 2,3 раза	в 2,5 раза	в 3,2 раза	152,1	159,4	в 2,3 раза
Гибочные и правильные станки	в 3,5 раза	в 9,8 раз	в 6,9 раза	179,6	169,4	в 3 раза
Станки для обработки дерева, пластмасс и аналогичных твердых металлов	191,7	162,5	в 2,5 раза	в 2,5 раза	197,2	в 2 раза

Источник: Российский статистический ежегодник – 2008: стат. сб. / Росстат. М., 2009.

натуральных оценок, импорт по анализируемым видам станочного оборудования сократился на 9–18%, а стоимостные оценки по этим же позициям показывают рост импорта в 2–3 раза [2].

Структура импорта станков в разрезе стран-импортеров также существенно изменилась. Как в 2000 г., так и в 2007 г. основной объем станков в Россию поставляется из Германии, но в 2007 г. доля этих станков снизилась на 9%. В этот же период объем поставок станков из Китая увеличился более чем в 100 раз [1].

В 2000-е годы конкурентоспособность российского металлообрабатывающего оборудования на внутреннем рынке снижалась. Доля отечественных металлорежущих станков в объеме спроса в 2009 г. по сравнению с 2000 г. уменьшилась на 30% и составила 39,2%. И это происходило в условиях снижения объема производства в 1,7 раза (табл. 6) [3].

Сегмент внешнего рынка, занимаемый российской станкоинструментальной продукцией, в рассматриваемый период выглядел стабильнее. Спрос зарубежных

**Структура внутреннего рынка металлорежущих станков
(оценка по натуральным показателям)**

Металлорежущие станки	2000 г.	2007 г.	2009/ к 2000 г., %
Выпуск, тыс. шт.	8,9	5,1	57,3
Экспорт, шт.	2,0	2,2	110,0
Импорт, шт.	5,4	4,5	83,3
Внутренний спрос, тыс. шт.	12,3	7,4	60,2
Доля экспорта в выпуске, %	22,5	43,1	192,0
Доля отечественных станков в спросе внутреннего рынка, %	56,1	39,2	69,9
Доля импортных станков в спросе внутреннего рынка, %	43,9	60,8	138,5

Источник: Российский статистический ежегодник – 2009: стат. сб. / Росстат. М., 2010.

потребителей станочного оборудования на продукцию российского производства в целом увеличился, но наблюдались значительные колебания спроса в разрезе отдельных товарных групп (табл. 4).

Повышение конкурентоспособности на внутреннем рынке, обеспечение интенсивного импортозамещения – единственно возможный путь развития российского станкостроения даже в условиях крайне низких темпов обновления активной части основных фондов промышленности (коэффициент обновления металлообработы-

вающего оборудования отраслей промышленности составляет около 3%).

ЛИТЕРАТУРА

1. Российский статистический ежегодник – 2007: стат. сб. / Росстат. М., 2008.
2. Российский статистический ежегодник – 2008: стат. сб. / Росстат. М., 2009.
3. Российский статистический ежегодник – 2009: стат. сб. / Росстат. М., 2010.